

# 三菱梯形图转51单片机软件使用

希望这个软件  
能降低你的电气控制成本。

1:运行三菱软件, 选择PLC型号为FX1N,画好梯形图并保存。

支持: M0-M79  
T0-T15  
C0-C10  
D0-D4  
X10-X17 X20-X23  
Y0-Y7 Y10-13

支持指令会  
不断更新。

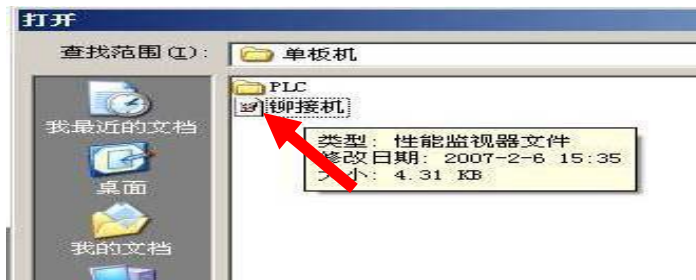
指令: LD LDI AND ANI OR ORI  
LDP LDF ANDP ANDF ORP ORF  
SET RST ALT ZRST INC DEC  
MPS MPP ANB ORB OUT MOU |



2:运行软件中“PWM-HEX-16x-16y”或者“PWM-HEX-20X-12Y”文件, 出现界面。  
设定好输入输出并按“保存IO设置”。



3:打开保存的三菱梯形图文件。



注: 三菱转换软件可以支持你自己焊接的51单片机控制板。

4:1-3秒软件闪几下, 转换完成, 在转换软件目录下生成了“fx1n.hex”



5: 请用烧录器把“fx1n.hex”烧录到单片机, 生成了“fx1n.hex”生成的文件较大, 建议选用存储量8K以上的51核单片机, 用下载或者烧录工具把生成的HEX文件下载到单片机单片机就可以实现梯形图的功能了。

注意: 1) 软件不能放在桌面上, 否则不能工作

2) 软件文件夹的名字不能中文, 只能是英文的, 中间不能有空格。

要转换的PMW文件不能与软件目录下的文件同名。

程序超过100步又要使用软件的朋友, 请联系叶工。  
有了你的支持, 软件会更贴近你到产品应用。  
支持技术更新, 双方互利,

 把程序下载到单片机。

A: 编程器把程序烧录到单片机。

步骤：1，把编程器连接电脑，单片机放到插座上。2，运行编程器软件选择单片机型号。3，打开PLC目录下a.hex文件。4，进行烧录。5，烧录完成把单片机放到PLC控制板上。PLC控制板即可按照编程程序运行。



图11 编程器软件（打开A.asm文件）



图12 编程器（把程序烧录到单片机）

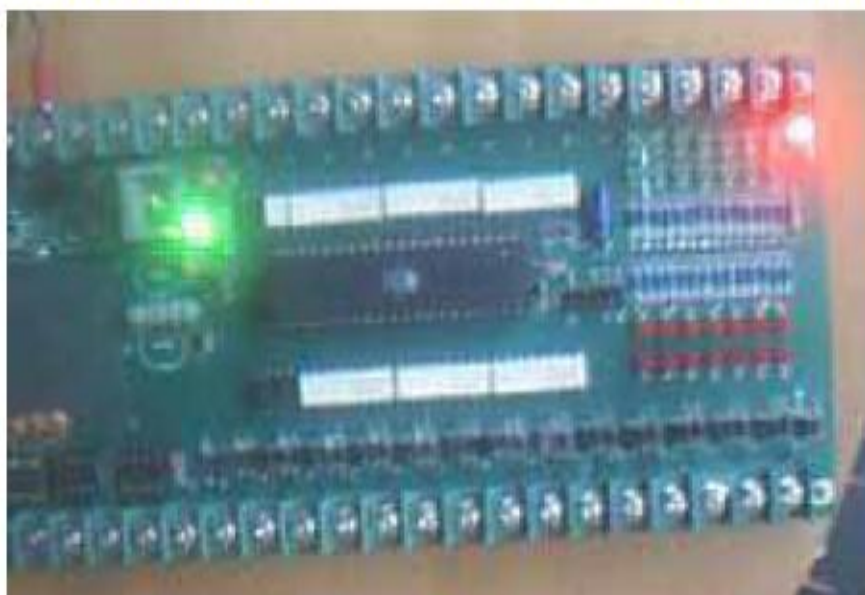
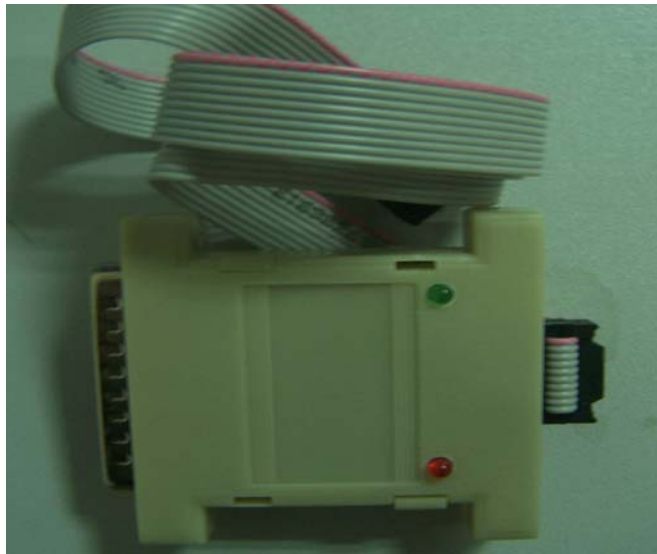


图13 单片机仿PLC电路板（运行）



注：三菱转换软件可以支持你自己焊接的**51**单片机控制板

以下为参考产品

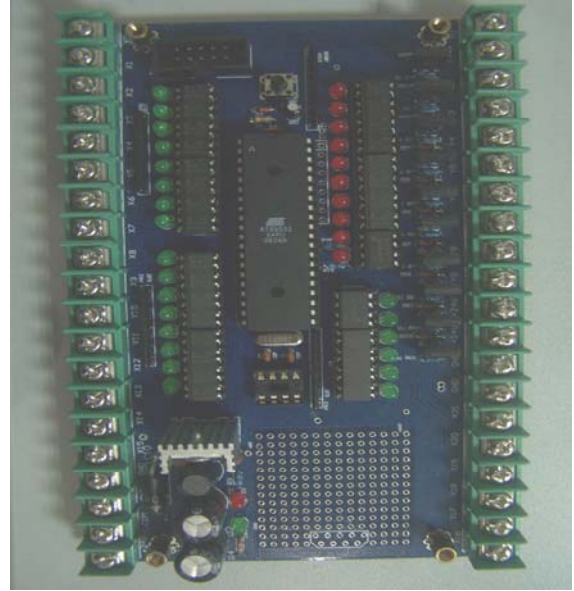


**ISP下载器，支持AT89S51.52.53**

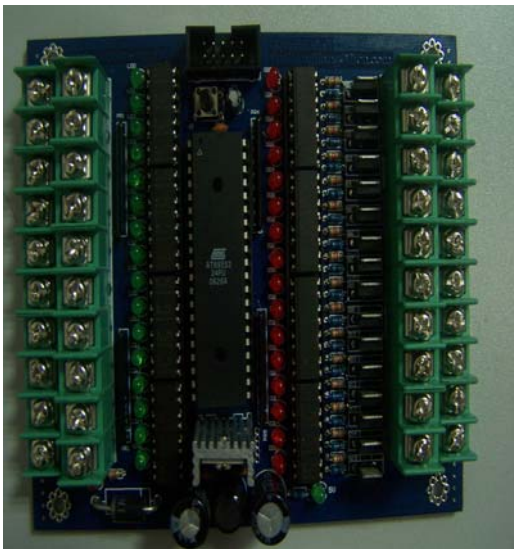




**12×10:** 输入12点输出10点



**22×10:** 输入22点输出10点



**16×16:** 输入16点输出16点



**7×8:** 输入7点输出8点