



内部焊接示意图



成品 A-20



PCB 板



成品 A-100



成品 B

PCB 以"南士"DB25 塑料外壳为尺寸绘制,建议用与此尺寸相同的外壳装配。 务必将 PCB 上标"PG"的过孔焊连至 DB25 针的金属外壳上(SCH 中有描述)。

配料清单

数量	规格	位号
1	0805-000	RX
1	0805-820	R6
5	0805-331	R7、R8、R9、R13、R14
1	0805-332	R18
1	0805-512	解决空载电压虚高现象,详参后页内的图示位置
11	0805-333	R、R1、R2、R3、R4、R5、R10、R11、R12、R15、R19
2	0805-334	R16、R17
1	0805-105	R20
3	0805-104	C1, C3, C6
1	表贴钽电解2.2u/16V	C2 封装: 3528(又称B尺寸) (1.4元,零售价)
1	表贴钽电解10u/16V	C4 封装: 3528或3216(又称A尺寸)(A:0.9元,零售价)
3	表贴LL103A二极管	D2、D3、D4 肖特基 (0.5元,零售价)
1	表贴9013三极管	Q1
1	74HC244A 表贴中体	U1 注: 焊接时,先焊R12、R16、R17,后焊HC244
1	NCP511SN30T1 TO-25封装	U2 备注: DC/DC 3V输出 3元左右(力源有的买,零售价)
1	2位排针	Л1
1	2位短路帽	
1	7X2直插座	CZ1
普通塑料件焊接注意事项(这里尤指焊接7X2直插座_即"DC3-14"时):		
山干为整通朔料。 焊接时应失对插上一个插头后再进行焊接		

普通塑料件焊接注意事项(这里尤指焊接 7X2 直插座_即"DC3-14"时): 由于为普通塑料,焊接时应先对插上一个插头后再进行焊接, 这样可避免此接插件的管脚因高温导致的管脚挪位现象。

- 1 DB25RA/M 针直座 CZ2
- 1 (推荐)20厘米长7X2排线(一一对应)
- 1 (推荐)南士DB25针护套(因PCB板是依"南士"DB25塑料外壳尺寸绘制的!)
- 1 (推荐)1至1.5米长的DB25并口延长电缆。

注1: 板上PC并口窃电电路处器件焊接后,当不接目标板时,由于HC244的1脚与19脚处的上拉电阻的连接,HC244的电源可能被"上拉"至如高达4.35V(具体值由当前PC机的I/0口状态决定),此为正常状态,当接上目标板(允许负载范围内的目标板)后电压值会降至实际输出值3V(必要时可考虑接一假负载解决电源虚高现象。焊接假负载的参考值:5.1K)。

注2:不从PC并口窃电的话,此FET的HC244可由jtag的2脚从外部目标板的MSP430的电源端取得电源,此时元件D2、D3、D4、C1、C2、U2、C3不用焊接,J1则需短接。参:wh-MSP430jtag局部改动图修正.sch。

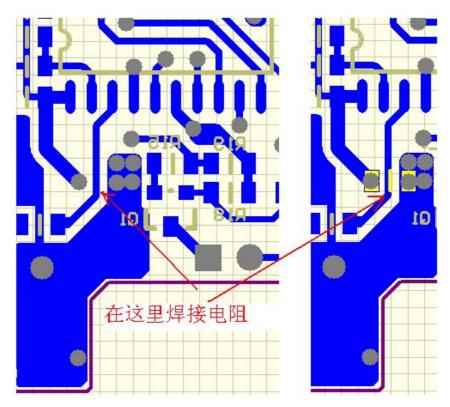
注3:器件焊接完整,若外部负载轻,可由FET板直接向目标板供电调试,此时将J1短接即可;若负载重,因FET板的窃电电路驱动能力弱,最好将J1断开,此时FET板的HC244VCC由窃电电路提供,目标板的VCC由目标板上的电源提供(注:实际使用中推荐这样用)。参:wh-MSP430jtag完整图_修正.sch。

TO-25封装: NCP500SN30T1、NCP511SN30T1、SP6200EM5-3.0、SP6201EM5-3.0、TPS77030DBV、SPX5205的3V输出(marking:RX5XX),以上器件(Vinmax最低的为6V)在这里可替换使用。

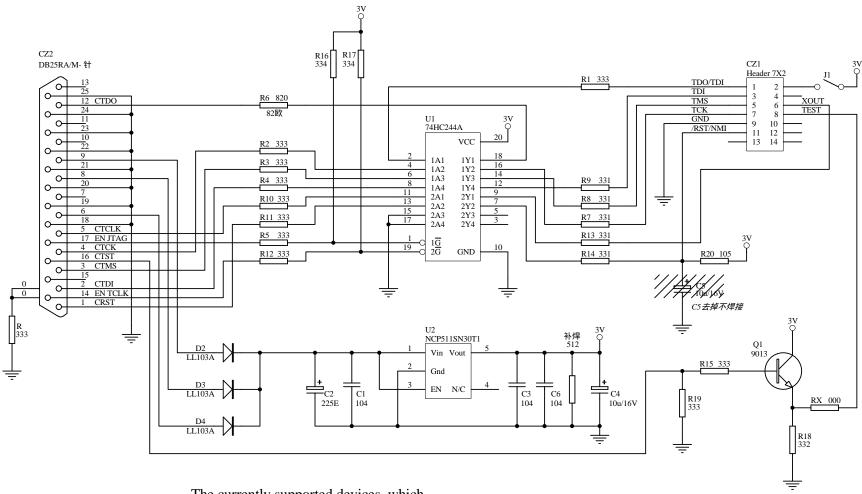
--以上仅个人看法,以供参考之用。

其它参考: "资料上给的MSP430的vcc最高为4.1, io为-0.3--vcc+0.3",

"一般FLASH的檫除电压在2.7~2.8伏之间"。



5. 1K补焊位置图示



The currently supported devices, which programmed with MSP430-JTAG are:

All MSP430Fxxx flash microcontrollers

wh-MSP430jtag完整图_修正.Sch

